



製品概要・技術資料(Cerama Bind : 高温無機バインダー)

作成日 : 2011 年 3 月 1 日

使用方法	<ol style="list-style-type: none">1) 薄断面用 (最大 0.025mm) で、重量比、粉末 (4) : バインダー (1) の割合から、バインダーにゆっくり粉末を混ぜ合わせ始めます。混合時に、気泡が出ないように注意して下さい。2) 要望する粘度または密度にするために、粉末またはバインダーどちらかを少量ずつ加えて下さい。3) スパチュラ、ブラシ、スプレー器具、ディスペンサーを用いて薄く塗布し、表面を試してみます。 注意 : この試し塗りは、塗布及び接着特性を高めるため、できれば表面を研磨するか、完全に清浄して下さい。4) 他の面に接着する場合は、塗布後すぐに 2 つの表面を押しつけ、必要があれば固定物によって一定の密着面を保って下さい。
熱処理手順	<ol style="list-style-type: none">1) 最低 1 時間、空気乾燥します。オープンでの熱処理前に、塗布部分が乾燥面を呈するのを確認して下さい。2) 93℃で 2 時間、オープンによる熱処理から始めます。3) その後、149℃まで温度を上げ、また 1 時間おきます。

