

## 金ペーストデータ

- 使用条件
  - 1) 被塗布体 セラミック
  - 2) 塗布方法 スクリーン印刷、ヘラ塗り
  - 3) 乾燥条件 150～160 ×10min 保持
  - 4) 焼成条件 800 ×10min保持(昇温速度10～20 /min 推奨)
  
- 粘度 1000±50poise / 25 (E型粘度計3°コーン / 2.5rpm)
  
- 比抵抗  $1 \times 10^{-4}$  ・cm 以下
  
- 有効期限
  - 開栓前 6ヶ月(製造日より)
  - 開栓後 2か月(製造日より)
  
- 希釈シンナー エチルカルビトール
  
- 保管条件 5～15 の冷暗所に保管してください。

\* 備考 : ご使用の際は樹脂・溶剤と金粉が分離する場合がありますので、必ず攪拌してからご使用ください。